



# ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΔΥΤΙΚΗΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΣΧΟΛΗ ΕΦΑΡΜΟΣΜΕΝΩΝ ΤΕΧΝΩΝ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ

## ΤΜΗΜΑ ΓΡΑΦΙΣΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΟΠΤΙΚΗΣ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ

### ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΜΕΤΑΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ

«ΕΥΦΥΗΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ: ΝΕΕΣ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΕΣ ΚΑΙ MARKETING»

“INTELLIGENT PACKAGING: NEW TECHNOLOGIES AND MARKETING”

**Προκήρυξη Ακαδημαϊκού Έτους 2020-2021**

#### Γενικές Διατάξεις

Το Τμήμα Γραφιστικής και Οπτικής Επικοινωνίας, της Σχολής Εφαρμοσμένων Τεχνών και Πολιτισμού του Πανεπιστημίου Δυτικής Αττικής, οργανώνει και λειτουργεί από το ακαδημαϊκό έτος 2018, ΦΕΚ 3191/Β/2.08.2018, αυτόνομο Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών (Π.Μ.Σ) με Ελληνικό τίτλο «Ευφυής Συσκευασία: Νέες Τεχνολογίες και Marketing» ή αγγλικό τίτλο, «Intelligent Packaging: New Technologies and Marketing», σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4485/4.8.2017

#### Αντικείμενο και Σκοπός

Αντικείμενο του Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών είναι οι τεχνολογίες της ευφυούς συσκευασίας και η αξιοποίησή τους για τις ανάγκες του Μάρκετινγκ. Σκοπός του προγράμματος είναι οι κάτοχοι του Μεταπτυχιακού Διπλώματος Ειδίκευσης να διαθέτουν τις σύγχρονες, κατάλληλες και επαρκείς, υψηλού επιπέδου, γενικές και ειδικές επιστημονικές, τεχνικές και οικονομικές γνώσεις, που σχετίζονται με την ευφυή συσκευασία. Παράλληλα να έχουν τις δεξιότητες και ικανότητες ώστε να μπορούν να αξιοποιήσουν τις παραπάνω γνώσεις για να σχεδιάζουν, να προγραμματίζουν, να οργανώνουν, να συντονίζουν, να διευθύνουν, να αξιολογούν και να ελέγχουν προγράμματα μάρκετινγκ, που βασίζονται στην αξιοποίηση των τεχνολογιών της ευφυούς συσκευασίας.

Βασικό χαρακτηριστικό του προγράμματος είναι η διεπιστημονικότητα, που συνδυάζει τα επιστημονικά πεδία των προηγμένων τεχνολογιών που σχετίζονται με την συσκευασία και το μάρκετινγκ προσφέροντας ένα σύγχρονο πρόγραμμα σπουδών που αξιοποιεί αφενός την πιο πρόσφατη διεθνή βιβλιογραφία και αφετέρου την τεχνογνωσία και τις καινοτομίες που έχουν αναπτυχθεί στον συγκεκριμένο χώρο. Το πρόγραμμα είναι δομημένο κατά τέτοιο τρόπο ούτως ώστε οι απόφοιτοι να μπορούν να αξιοποιήσουν τις γνώσεις τους είτε στην αγορά εργασίας βελτιώνοντας την επαγγελματική τους κατάσταση ή στρεφόμενοι προς τον ακαδημαϊκό χώρο στελεχώνοντας ερευνητικές ομάδες συμβάλλοντας στην εξέλιξη του σχετικού επιστημονικού πεδίου.

## **Μεταπτυχιακοί Τίτλοι**

Το Π.Μ.Σ. απονέμει Μεταπτυχιακό Δίπλωμα Εξειδίκευσης, με τίτλο «Ευφυής Συσκευασία: Νέες Τεχνολογίες και Marketing». «Intelligent Packaging: New Technologies and Marketing”

## **Κατηγορίες Πτυχιούχων**

Στο Π.Μ.Σ. γίνονται δεκτοί μετά από επιλογή πτυχιούχοι ή διπλωματούχοι Τμημάτων Πανεπιστημίων, Πολυτεχνείων και ΤΕΙ της ημεδαπής ή ομοταγών αναγνωρισμένων ιδρυμάτων της αλλοδαπής.

## **Χρονική Διάρκεια Σπουδών**

Η χρονική διάρκεια για την απονομή του Μ.Δ.Ε. ορίζεται κατ’ ελάχιστο σε τρία (3) εξάμηνα σπουδών. Το πρώτο (1) και το δεύτερο (2) εξάμηνο περιλαμβάνουν διδασκαλία (παραδόσεις, εργαστηριακές ασκήσεις και εξετάσεις) και την εκπόνηση εργασιών, ενώ το τρίτο (3) εξάμηνο περιλαμβάνει την εκπόνηση και εξέταση της μεταπτυχιακής ερευνητικής εργασίας. Η χρονική διάρκεια των σπουδών περιεχομένου και του εξαμήνου της ΔΕ, δεν μπορεί να υπερβεί τα ανώτατα χρονικά όρια του εξαμήνου. Σε άλλη περίπτωση η ΣΕ με αιτιολογημένη απόφαση της ,απορρίπτει τον ΜΠΤ φοιτητή και τον χορηγεί βεβαίωση παρακολούθησης.

## **Πρόγραμμα Μαθημάτων**

Το πρόγραμμα σπουδών που αφορά τη διδακτική, εργαστηριακή και ερευνητική απασχόληση για την απόκτηση του Μ.Δ.Ε. είναι πλήρους φοίτησης και εκτείνεται σε τρία (3) εξάμηνα. Στα πρώτα δύο (2) εξάμηνα σπουδών διδάσκονται υποχρεωτικά μαθήματα. Κατά το τρίτο (3) εξάμηνο σπουδών εκπονείται η μεταπτυχιακή διπλωματική εργασία Κάθε εξάμηνο αντιστοιχεί σε τριάντα (30) πιστωτικές μονάδες – ECTS. Κάθε φοιτητής υποχρεούται να παρακολουθήσει όλα τα μαθήματα και να εκπονήσει τη μεταπτυχιακή διπλωματική εργασία του, που αντιστοιχούν στο σύνολο σε ενενήντα (90) πιστωτικές μονάδες – ECTS. Τα μαθήματα διδάσκονται στην ελληνική ή και αγγλική γλώσσα. Οι τίτλοι μεταπτυχιακών μαθημάτων ανά εξάμηνο με τις πιστωτικές μονάδες (ECTS) δίνονται στον παρακάτω πίνακα:

### **Α' Εξάμηνο**

α/α	Μάθημα	Πιστωτικές Μονάδες (ECTS)
1	Εννοιολογικός σχεδιασμός συσκευασίας	6
2	Μεθοδολογίες Σχεδίασης. Στοιχεία συμβατικής και ευφυούς συσκευασίας	6
3	Ο εγκιβωτισμός στη σύγχρονη τέχνη	6

4	Επιχειρηματικότητα συσκευασίας.	6
5	Σχεδιασμός και εικονογράφηση στη συσκευασία	6

### B' Εξάμηνο

α/α	Μάθημα	Πιστωτικές Μονάδες (ECTS)
6	Διαχείριση καινοτομίας και τεχνολογίας	6
7	B2C και B2B Μάρκετινγκ	6
8	Ψηφιακός σχεδιασμός εφαρμογών σε ευφυή συσκευασία	6
9	Εκτυπωμένες κεραίες. Προγραμματιστικό περιβάλλον στην ευφυή συσκευασία	6
10	Εκτυπωτικές τεχνολογίες Μελάνια Υποστρώματα	6

### Γ' Εξάμηνο

α/α		Πιστωτικές Μονάδες (ECTS)
	Διπλωματική εργασία	30

Σύνολο πιστωτικών μονάδων	90
---------------------------	----

### Τέλη φοίτησης

Τα τέλη φοίτησης στο ΜΠΤ πρόγραμμα ορίζονται σε 2.600 ευρώ στα τρία εξάμηνα σπουδών. Από την προβλεπόμενη ποσότητα εισαγωγής ανά έτος των υποψηφίων που προσδιορίζονται σε (30) τριάντα ανά έτος, Η καταβολή των χρημάτων γίνεται σε 2 δόσεις στην αρχή του εξαμήνου. Με την αποδοχή στο πρόγραμμα γίνεται η καταβολή της πρώτης δόσης 1300 ευρώ. Προτού ξεκινήσει το 2<sup>ο</sup> εξάμηνο γίνεται η καταβολή της 2<sup>ης</sup> δόσης. Σε περίπτωση μη καταβολής της δόσης (Α ή Β δόσης στην περίοδο που αναφέρεται), δεν μπορεί να παρακολουθήσει το μάθημα ο ΜΠΤ φοιτητής-ρια. Σε περίπτωση που για οποιαδήποτε λόγο (μετά την πληρωμή), δεν παρακολουθήσει ο φοιτητής το πρόγραμμα, δεν γίνεται επιστροφή χρημάτων.

### Υλικοτεχνική Υποδομή

Το Π.Μ.Σ. θα λειτουργεί στις εγκαταστάσεις του Τμήματος Γραφιστικής και Οπτικής Επικοινωνίας, της Σχολής Εφαρμοσμένων Τεχνών και Πολιτισμού του Πανεπιστημίου Δυτικής Αττικής (Πανεπιστημιούπολη 1)

## **Δικαιολογητικά – Υποβολή αιτήσεων**

Οι ενδιαφερόμενοι καλούνται να υποβάλλουν φάκελο ηλεκτρονικά, υποψηφιότητας από:

**20η ΙΟΥΛΙΟΥ 2020 έως την 30η ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΥ 2020**

**Τα μαθήματα των εξαμήνων αρχίζουν στις 5 Οκτωβρίου 2020.**

Ο φάκελος υποβάλλεται ηλεκτρονικά και πρέπει να περιέχει:

1. Αίτηση υποψηφιότητας, σε τυποποιημένο έντυπο της ιστοσελίδας του ΠΜΣ:  
<http://intelligentpackaging.uniwa.gr/> (πεδίο πληροφορίες-χρήσιμα έγγραφα)

2. Τίτλους σπουδών και αναλυτική βαθμολογία νομίμως επικυρωμένα.

Αν οι τίτλοι σπουδών έχουν χορηγηθεί από ΑΕΙ του εξωτερικού πρέπει να έχουν την αναγνώριση ισοτιμίας του Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π..

3. Βιογραφικό Σημείωμα.

4. Κείμενο Προθέσεων Φοίτησης, έως δύο (2) σελίδων, στο οποίο ο/η υποψήφιος/α θα εξηγεί τους λόγους για τους οποίους επιθυμεί να παρακολουθήσει το συγκεκριμένο Π.Μ.Σ. του Τμήματος Γραφιστικής και Οπτικής Επικοινωνίας. Επιπλέον οι υποψήφιοι θα αναφέρονται στα γενικά και ειδικά ενδιαφέροντά τους και τη μέχρι τώρα επαφή τους με τα επιστημονικά αντικείμενα του προγράμματος. Στο τέλος του εν λόγω κειμένου θα περιγράφουν τις επιδιώξεις τους μετά την ολοκλήρωση του Π.Μ.Σ.

5. Αποδεικτικά γνώσης ξένης γλώσσας (Αγγλικής), όπως περιγράφονται στον κανονισμό, ή αντίστοιχα πιστοποιητικά για οποιαδήποτε άλλη επίσημη γλώσσα που ομιλείται στην ευρωπαϊκή ένωση.

6. Αποδεικτικά ερευνητικού, ή και συγγραφικού, επαγγελματικού έργου.

7. Διπλωματική εργασία (εφόσον υπάρχει).

8. Η Συντονιστική επιτροπή έχει δικαίωμα να ζητήσει προφορική συνέντευξη από τους υποψηφίους ΜΠΤ φοιτητές.

Ο φάκελος υποψηφιότητας μπορεί αρχικά να σταλεί μέσω email στο [intelligent@uniwa.gr](mailto:intelligent@uniwa.gr)  
Για ταχυδρομική αποστολή :

Διεύθυνση Γραμματείας Π.Μ.Σ. «Ευφυής Συσκευασία. Νέες Τεχνολογίες και Marketing»:

Τμήμα Γραφιστικής και Οπτικής Επικοινωνίας

Σχολή Εφαρμοσμένων Τεχνών και Πολιτισμού

Κτίριο K8 Γραφείο (ισόγειο)

Πανεπιστήμιο Διυπικής Λττικής / Πανεπιστημιούπολη Λλασπούς Λιγάλαντο

Αγ. Σπυρίδωνος 12243, Αιγάλεω

Τηλ: 210 5385466 / 6976839656 (κ. Θεοχάρη)

Ιστοσελίδα ΠΜΣ: <http://intelligentpackaging.uniwa.gr/>

Ο Πρόεδρος του Τμήματος  
Γραφιστικής & Οπτικής Επικοινωνίας

Παπαποστόλου Απόστολος  
Av. Καθηγητής



Ο Διευθυντής του ΠΜΣ

Νομικός Σπυρίδων  
Καθηγητής